

Pour Filtre à poche série GBFV8



I - PRESENTATION GENERALE DE L'EQUIPEMENT

Ce document est émis conformément aux directives européennes et plus précisément suivant la directive DESP 2014/68/CE concernant les appareils sous pression afin d'assurer la sécurité du filtre pendant le transport, l'installation et le fonctionnement,

Caractéristiques principales –

- Code de calcul	ASME part 1 division VIII
- DESP 2014 / 68 / CE	catégorie 4§3 ou autre suivant plaque constructeur
- matériaux de construction	Acier carbone, inox 304 ou inox 316L selon modèle
- fluide utilisé	voir tableau ci-dessous
- Pression de service maximum	10 bar
- épaisseur de corrosion acceptable	0mm
- Température max de service	100° C.
- poids à vide	39kg pour GBFV815 et 42 kg pour GBFV830
- poids rempli d'eau	64kg pour GBFV815 et 102 kg pour GBFV830
- pression différentielle maximum	2,5 bar (g)

Modèle de référence	catégorie selon DESP 2014/68/UE	pression max en service	température max en service	fluide utilisable
GBFV8XXXXX	4§3	10 bar	100°C	liquide group 2*
GBFV8XXXXX-OFXX	voir plaque d'identification			

* Le liquide du groupe 2 utilisé, à la température maximale admissible, devra impérativement avoir une pression de vapeur inférieur ou égale à 0,5b

Le fluide utilisé devra impérativement être non mortel

Selon le code ASME, une substance mortelle est un « gaz ou liquide toxique de nature telle qu'une très petite quantité de gaz ou de vapeur du liquide mélangé ou non à de l'air est dangereuse pour la vie lorsqu'elle est inhalée ».

Cet équipement est prévu pour un fonctionnement uniquement suivant les conditions ci-dessus.

Les fluides non adaptés à la matière du filtre ou instables ne sont pas autorisés

Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que les conditions d'utilisation sont respectées (type de fluide/ pression / température) et que les matériaux de construction (corps de filtre et joints) sont adaptés aux fluides utilisés.

Filtration Group SAS refusera toute implication ou responsabilité si l'équipement est utilisé en dehors de ces conditions.

II - CONSIGNES D'INSTALLATION

Toute opération de levage doit être faite dans les règles de l'art.

Le filtre peut être levé/manipulé par les écrous à œil en partie supérieure à certaines conditions :

- Le filtre doit être vidangé
- 2 écrous à œil les plus distants au minimum devront être utilisés pour assumer un équilibre vertical acceptable de l'ensemble.
- Le filtre devra toujours être levé verticalement
- Il faudra veiller à ce que les écrous à œil utilisés soient bien serrés

Placer le filtre sur une surface plane et dure et le fixer au sol de manière sécurisée à l'aide des pieds support.

Avant l'installation, noter la bonne direction du flux (entrée /sortie).

Connectez les tuyauteries nécessaires ainsi que les équipements prévus (Manomètres, sonde de température et/ou de pression, vanne de purge, etc..) sur les interfaces prévues à cet effet

III - CONSIGNES D'UTILISATION

III 1. Généralités

Lire attentivement ce manuel avant de commencer l'installation du filtre.

Ce filtre doit être utilisé dans la limite des paramètres définis au chapitre I.

L'exploitant maîtrise seul le type de produits (gaz et/ou liquide) et le niveau de dangerosité en présence dans ce filtre. Il reste seul responsable de mettre les actions de sécurisations ou de protection adaptées à l'utilisation du filtre.

Le montage et le réglage du filtre doivent être effectués par un technicien qualifié et expérimenté.

Pour assurer la sécurité de fonctionnement du filtre, un dispositif de sécurité doit être installé en amont du filtre.

L'installation d'accessoires (soupape, manomètres ; tuyauterie, bride, bouchons, etc.), l'utilisation de joints d'étanchéité, de boulons et d'écrous doit être conforme aux spécifications requises

Le filtre doit être utilisé par du personnel qualifié et formé pour éviter d'endommager l'équipement ou les accessoires environnants.

Avant l'ouverture du couvercle, il est indispensable de vérifier que l'ensemble du filtre n'est plus sous pression et que les parois potentiellement chaudes sont à température acceptables.

Un processus de sécurisation doit être défini par l'exploitant en cas d'utilisation normale et en cas d'urgence pour éviter des dommages plus importants à l'équipement et aux personnes (fermeture de vannes et décompressions)

Le filtre doit être tenu à l'écart du feu.

Seule la mise en place d'enregistrement des données techniques de fonctionnement en continu permettra de statuer sur l'éventuelle responsabilité de Filtration group.

Ceci inclus mais ne se limite pas à la mesure de : Températures, pressions et pressions différentielles

Dans un processus de mise en température du filtre, il faudra observer une courbe de montée ou de descente en température n'excédant pas 20°C/h.

Durant les démarrages et arrêts du filtre, un processus amont devra assurer d'une lente ouverture/fermeture des vannes pour ne pas causer de contraintes sur l'équipement.

Les éventuelles charges de vents/efforts de fatigue /neige et glace/ tremblement de terre / charge dynamiques, forces de réactions et couple de forces résultants des supports, tuyauteries jointes, fixations etc... n'ont pas été considérés. L'exploitant est seul responsable de vérifier ces points.

INFORMATION IMPORTANTE :

En standard, notre filtre est livré avec un joint en matière BUNA – N. (Nitrile)

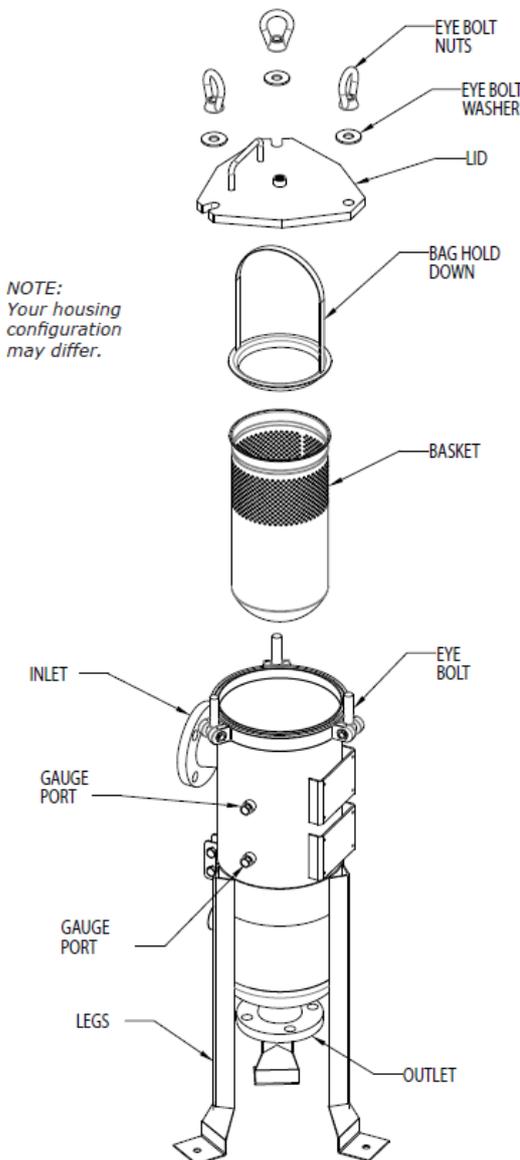
Il est indispensable que l'utilisateur vérifie l'adéquation de ce joint avec le liquide à filtrer.

En cas de liquide inadapté au joint standard, vous avez reçu avec le filtre, un joint spécifique adapté à votre liquide. Dans ce cas, il est important de retirer le joint standard et de le remplacer par le joint livré spécifiquement pour votre utilisation. Le joint sera identifié avec sa matière vous permettant de confirmer l'adéquation avec votre fluide.

En aucun cas le filtre ne doit être utilisé avec un joint inadapté.

L'utilisateur est le seul responsable de l'adéquation entre le matériau du joint et le liquide à filtrer.

III 2. Utilisation



INSTALLATION

1. Desserrer les écrous et désengager les vis pivotantes. Utiliser la poignée pour soulever le couvercle du filtre.
2. Inspecter le joint torique du couvercle et les surfaces d'étanchéités pour confirmer l'absence de défauts et / ou des débris.
3. Retirer le bloqueur de poche « BAG HOLD-DOWN ».
4. insérer la poche de filtration et s'assurer de sa bonne installation dans le panier (BASKET).
5. Réinstaller le bloqueur de poche « BAG HOLD-DOWN ».
6. vérifier la bonne position du joint torique, fermer le couvercle et appliquées la visserie (rondelles et écrou à œil).
7. Serrer les écrous à œil jusqu'à ce que le joint soit comprimé efficacement. – la visserie devra être lubrifiée pour bonne forme
8. Vérifier que la vanne aval est fermée et la vanne d'évent ouverte, ouvrir lentement la vanne amont pour permettre au liquide de remplir le filtre sans à-coup.
9. Fermer la vanne d'évent au moment où vous constatez une sortie de liquide. - Adapter un système de retour spécifique en cas d'utilisation de fluide dangereux
10. Ouvrir la vanne aval lentement et complètement puis ouvrir la vanne amont complètement.
11. Vérifier qu'aucune fuite n'est constatée, l'unité est prête pour le fonctionnement.

Le modèle de votre filtre peut être différent de cette représentation

QUAND CHANGER DE POCHE ?:

Changer de poche filtrante en cas de pression différentielles importantes (maximum 2,5 bar) ou de réduction sensible du débit

Pour cela :

1. Fermer la vanne amont.
2. Dépressuriser l'enceinte par la vanne d'évent (située sur le couvercle) ou Purger le contenu par l'ouverture de la vanne aval.
3. Ouvrir le filtre et retirer la poche filtrante usagée en suivant les étapes d'installation ci-dessus.

III 3. Maintenance

En tant qu'exploitant d'équipement sous pression, un plan de maintenance pour ce type de filtre doit être réalisé. Il doit présenter des inspections périodiques en relation avec la fréquence d'utilisation du filtre. Il doit inclure et ne pas se limiter à l'information sur :

- Le nom des pièces objet de la maintenance
- La description du fonctionnement
- Le détail des actions menées
- La date
- Le cycle de maintenance

Les inspections doivent être effectuées sous les instructions d'un contrôle de la qualité pertinent qui maîtrisera les actions à entreprendre à l'exploitation d'appareil sous pression.

L'inspection périodique inclura mais ne se limitera pas à la vérification :

- Du joint d'étanchéité qui devront être observés régulièrement,
- De l'ensemble du filtre pour une inspection visuelle (notamment détection de tout point de corrosion).
- Contrôle de l'épaisseur des parois de l'enceinte sous pression pour des équipements sensible à la corrosion

III 4. Considération pour utilisation en zone ATEX :

L'équipement est classé catégorie 3 (Ex II3G) et pourra être utilisé en ATEX zone 2.

Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier tout risque potentiel que le fluide peut avoir compte tenu de l'environnement maîtrisé par l'utilisateur.

En dehors de ce risque, l'analyse de risque réalisée sur ce produit n'a pas de source potentielle d'inflammation de l'intérieur ou de l'extérieur de l'équipement.

Il est alors possible d'utiliser le filtre dans une zone ATEX 2 , si ces deux conditions sont respectées :

- Le matériau du filtre doit être en acier inoxydable
- Le filtre doit être relié à la terre par l'utilisateur grâce à la connexion mise à disposition sur le support de l'équipement. Cela évitera tout risque d'accumulation électrostatique sur l'équipement.

Les filtres en acier au carbone ne sont pas adaptés à l'environnement ATEX.